



► Instalación fabricación
de azulejos y atomizados



Jois
<http://www.jois.es>

ALIMENTACIÓN, DOSIFICACIÓN, FORMULACIÓN Y TRANSPORTE HASTA MOLINOS Y TURBODILUIDORES.

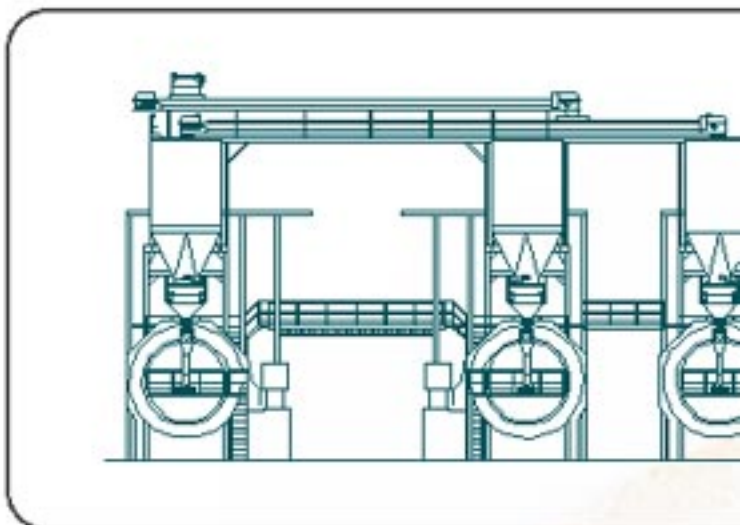
La gran experiencia debido al largo tiempo trabajando en la fabricación de elementos para la industria cerámica y la tendencia innovadora desde el comienzo de la empresa, ha hecho que se consolide en el sector como empresa de gran distinción en implantar procesos realmente innovadores en el mundo de la cerámica. Estos procesos surgen de un estudio pormenorizado de las necesidades reales de los clientes, intentando aportar y dar ideas nuevas a los elementos ya instalados con el gran avance tecnológico que existe en la actualidad y que sigue en expansión.

Proyectamos Plantas completas desde la carga de arcillas y áridos de graneros a silos, descarga y dosificación de silos automática mediante cintas báscula, transporte por medio de cintas hasta alimentación molinos, (continuos y discontinuos) y turbodiluidores. Descarga del atomizador, tamizado, almacenamiento en silos y carga de camiones.

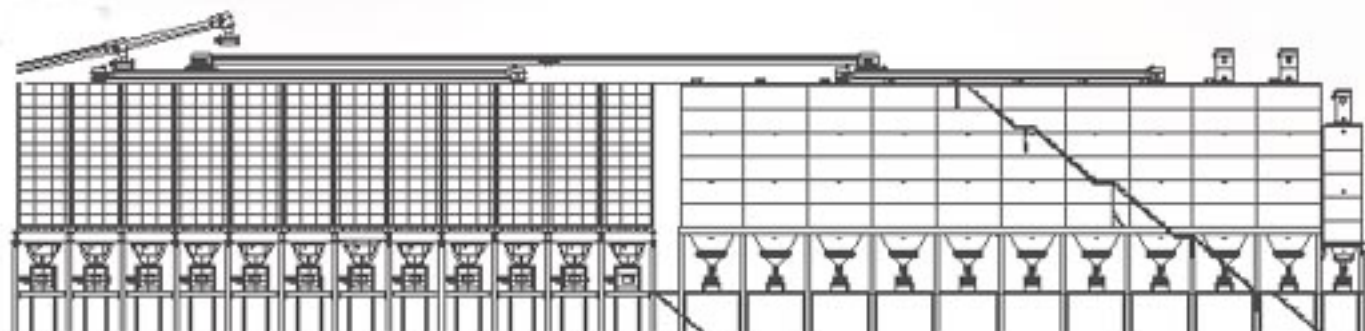
Estas plantas debido a su envergadura, son acometidas generalmente con el sistema conocido con el nombre "llaves en mano" en el cual realizamos todo el proceso completo de la instalación por nuestra cuenta, incluyendo fabricación, montaje, instalación eléctrica, cuadros de mando, control informático, puesta en marcha, etc. De manera que el cliente solo debe de ponerse a fabricar una vez finalizada.



► Batería de silos rectangulares arcilla.



► Vista de perfil zona carga molinos continuos, discontinuos y diluidores.



► Alzado batería de silos rectangulares para arcilla y cilíndrico para áridos.

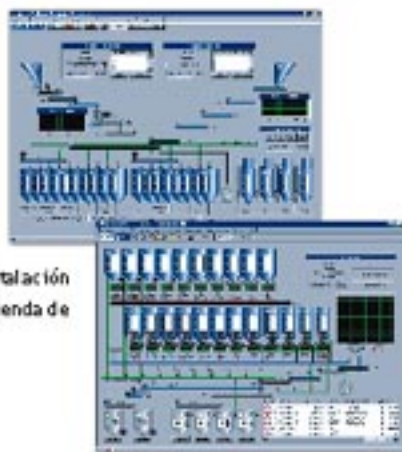
INSTALACIÓN DE RECEPCIÓN DE ARCILLAS ATOMIZADAS, ALIMENTACIÓN SILOS Y PRENSAS MEDIANTE ELEMENTOS MECÁNICOS.

Tradicionalmente, nuestra empresa ha sido y es líder en el mercado nacional en instalaciones de recepción de arcillas para la industria de la cerámica de pavimentos y revestimientos. Actualmente la preparación de arcillas para el prensado ha cambiado drásticamente debido a la aparición en el mercado del gres porcelánico, el cual ha trasladado parte de la complejidad de la preparación superficial de las piezas que era trabajo de aplicación de esmaltes, a la zona de preparación de arcillas ya que es la misma arcilla combinada en colores y tipos la que diseña la superficie.

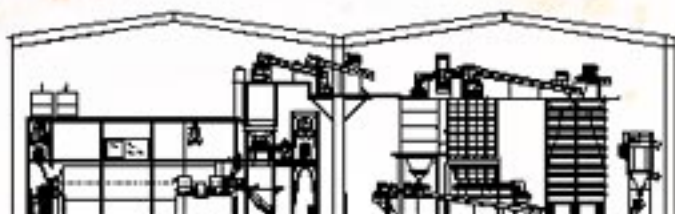
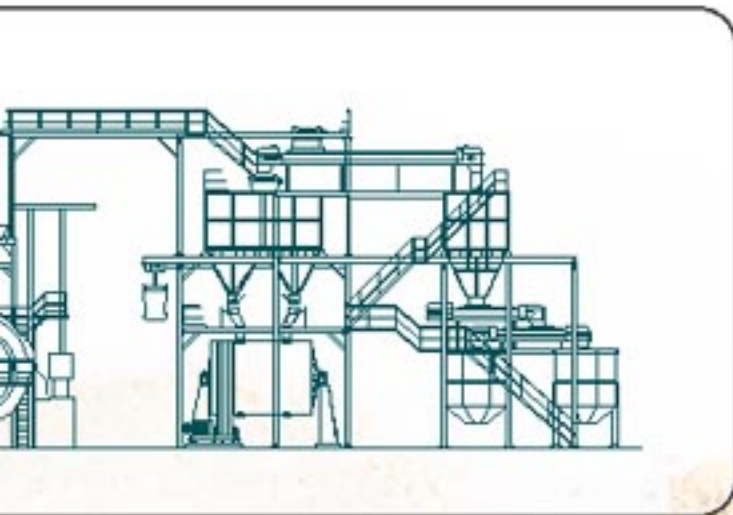
Por estos motivos disponemos de una serie de soluciones personalizadas a cada cliente para la adecuación del tipo de instalación que se desee. Nuestro departamento técnico acomete cada instalación siempre como única, adaptando las mejoras técnicas hasta el momento conocidas por nuestra dilatada experiencia. También acometiendo la planta "llaves en mano", para que el cliente final pueda despreocuparse de la instalación, confiando una empresa seria, importante y fiable.



► Detalles de una planta completa de atomización de arcilla automática.



► Pantallas control de instalación de alimentación de molinda de arcilla atomizada.



► Sección de una instalación de almacenaje, dosificación, alimentación y molinda de arcilla vía húmeda.



► Pantallas control instalación de preparación y dosificación arcillas.



► Batería de silos de acero inoxidable almacenamiento arcilla atomizada por celánica.



► Batería de silos de acero inoxidable para pasta blanca, roja y porcelánica.



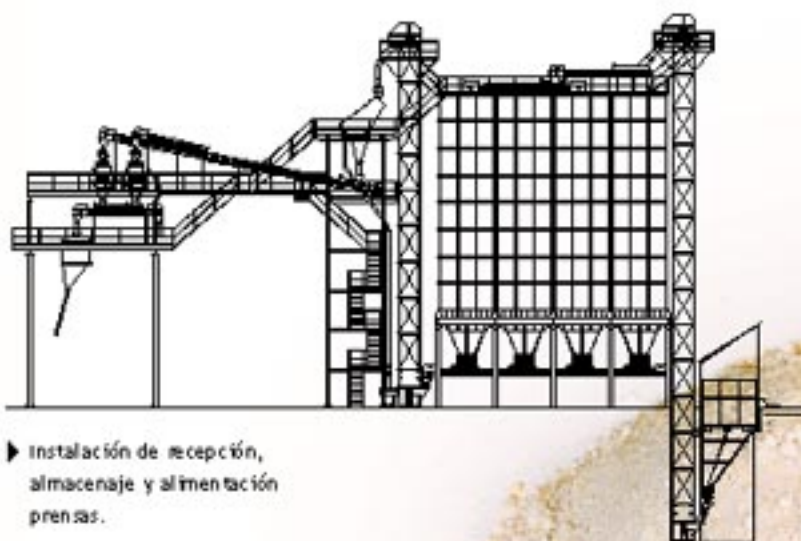
► Pantallas control de instalación planta alimentación p prensas.

AUTOMATIZACION INSTALACIONES.

Debido al auge en el campo de la electrónica y el control industrial, se ha podido cada vez más mejorar la automatización de las instalaciones industriales. De manera que podemos tener un control total sobre la producción de los fabricados que realizamos. Entre otros cabe destacar los puntos clave:

- Control de producción en tiempo real.
- Registros e históricos de producción.
- Alarmas y eventos del sistema.
- Control de funciones y operaciones de los trabajadores en la inter actuación con las máquinas.
- Estado y mantenimiento máquinas instalación (engrase, horas de funcionamiento, incidencias, averías, reparaciones, etc).
- Conexión con sistemas de gestión para lanzamientos de ordenes de producción, recogida de datos finales tales como bajas, calidades, paros, cantidades producidas, horas de funcionamiento.

Todo ello es hoy en día viable por la gran expansión de los sistemas informáticos con unos costes bajos. De manera que estos pueden generar una gran cantidad de información fácil de almacenar, tratar y distribuir.



► Instalación de recepción, almacenaje y alimentación prensas.



► Detalle zona carga tolas p prensas.



INSTALACIÓN DE RECEPCIÓN DE TIERRAS Y ALIMENTACIÓN PRENSAS CON TRANSPORTE NEUMÁTICO A TRAVÉS DE PROPULSORES.

El transporte neumático se realiza a través de una máquina llamada propulsor que es un recipiente a presión con sus elementos de mando necesarios, tales como valvulería, transductores de presión, niveles, etc. Una tubería de transporte y un filtro de depresión del aire residual del transporte. El material fluye a través de la tubería hasta el punto de descarga donde por expansión se separa el material, y el aire residual escapa a través de un filtro de mangas.

Las principales características para el buen funcionamiento vienen dadas por la fragilidad de las partículas de la arcilla atomizada, que son esferas huecas. Es por ello que para tratarlas en el transporte se tiene que tener en cuenta los siguientes puntos:

- Presión de trabajo baja para no romper las esferas por diferencia de presión de la atmosférica a la de trabajo.
- Velocidad de transporte baja para evitar fuertes choques del material con las paredes de la tubería y entre sí.
- Alta concentración de cantidad de material a transportar con relación a la cantidad de aire de transporte, para conseguir un transporte en fase densa compactándose el material y no chocando entre sí y las paredes de la tubería al dejar grandes espacios entre el producto y el aire de transporte.

Con estas premisas se ha conseguido un satisfactorio transporte de la arcilla atomizada sin efectuar roturas del producto ni cambios de humedad de esta. El sistema es factible para el transporte de la arcilla a cualquier distancia y cualquier altura, con la facilidad de cualquier ubicación tanto del punto de carga del producto como el de descarga, debido a la facilidad de instalar simplemente una tubería de transporte. Por ello se puede instalar para sustituir completamente los elevadores de cangilones y cintas transportadoras en los procesos de manejo de la arcilla.

Las ventajas comparativas del sistema de carga con propulsor al de cintas transportadoras y elevadores de cangilones son las siguientes:

- Mejor presentación de la instalación en cuanto a espacio y ergonomía.
- Mayor flexibilidad en realizar las instalaciones.
- Mayor limpieza diaria de polvo tanto en el ambiente como depositado en las distintas superficies.
- Ausencia semanal de mantenimiento y limpieza.
- Entorno cerrado del transporte, evitando contaminaciones de elementos extraños en la arcilla.
- Seguridad pasiva y activa total de los operarios que trabajan en su zona al no existir elementos móviles ni mecánicos en el sistema.
- Posibilidad de instalarlo en el exterior e intemperie, al estar completamente cerrado. Abaratando el coste de una nave de gran altura para instalar silos.
- Posibilidad de instalar líneas de carga para diferentes tipos de arcilla, como arcilla roja y blanca independiente con gran facilidad, sin complicación, ni contaminaciones de ningún clase.



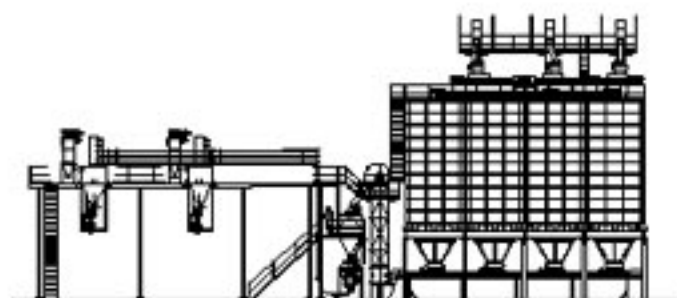
► Vista general propulsores arcilla atomizada.



► Tubería de transporte de arcilla atomizada



► Detalle Propulsor neumático.



► Plano de perfil instalación típica de transporte neumático arcilla atomizada



Talleres Jois, S.A.

Camino Viejo Castellón-Onda s/n • 12540 VILA-REAL (Castellón) España
Tel. 964 527 162 - 964 521 754 • Fax 964 530 265 - Faxproyectos 964 506 143
www.jois.es

E-mails:

General jois@jois.es

Administración administracion@jois.es

Comercial comercial@jois.es

Proyectos proyectos@jois.es

Oficina Técnica oftecnic@jois.es

Producción produccion@jois.es

Compras compras@jois.es

Servicio cliente calidad@jois.es